روش استفاده از PCD چندمنظوره در فرآیند استریلیزاسیون بخار

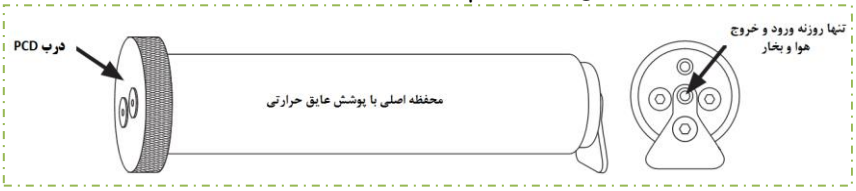
- MARSIMEX Multifunction Reusable Test Pack یک پک آزمون و Process Challenge Device یا همان PCD است که طبق استانداردها و گایدلاین‌های ISO11140، AAMI ST79، و سایر مرجع‌های مربوطه توسط شرکت مان آرتا سلامت تولید شده است.
- شرایط نگهداری این محصول در دمای ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد و به دور از مواد شیمیایی است.
- این محصول با طول ۲۰cm جهت بررسی صحت عملکرد اتوکلاو بخار است.
- این وسیله چندمنظوره است و به دو روش استفاده می‌شود. کاربرد اول برای انجام آزمون بووی‌دیک است و کاربرد دوم به منظور به چالش کشیدن آزمون چرخه استریلیزاسیون با اندیکاتورهای شیمیایی تیپ ۵ و ۶ و اندیکاتور بیولوژیک می‌باشد.
- در پایش بیولوژیک، استفاده از PCD لازم است تا شرایط وسایل پیچیده نیز شبیه‌سازی شود.
- این وسیله تا یک سال ضمانت استفاده دارد و توصیه می‌شود پس از آن تعویض شود.
- پیش از هر استفاده، از وجود و کیفیت O-ring (واشر) در درب PCD مطمئن شوید.
- در صورت افتادن از دست کاربر، حتما سالم بودن درب PCD با دقت بررسی شود.
- در صورت نیاز به تعویض درب و O-ring (واشر) لطفا با ما تماس بگیرید.

روش استفاده از PCD در پایش استریلایزر بخار

۱) درب PCD را با کمک دست باز کنید. در صورتی که قصد انجام آزمون بووی‌دیک را دارید، اندیکاتور بووی‌دیک را درون PCD قرار دهید و سپس درب آن را با کمک دست ببندید (فشار نیاز نیست). در صورتی که قصد ایجاد سختگیری در آزمون و به چالش کشیدن چرخه استریلیزاسیون را دارید، اندیکاتور شیمیایی تیپ ۵ و/یا ۶ و/یا اندیکاتور بیولوژیک را درون PCD قرار دهید و درب آن را ببندید.

۲) PCD را همواره در هر آزمونی در سخت‌ترین نقطه چمبر قرار دهید (پایین‌ترین طبقه چمبر، بالای توری تخلیه یا فاضلاب، سردترین نقطه (Cold Point) است. در صورتی که سازنده استریلایزر نقطه دیگری را توصیه می‌کند، PCD را در آن نقطه قرار دهید).

۳) استریلایزر را طبق دستورالعمل سازنده آماده کنید و با انتخاب برنامه مناسب، چرخه استریلیزاسیون را آغاز نمایید. برای انجام آزمون بووی‌دیک، باید چرخه مربوط به این آزمون را انتخاب کنید. برای به چالش کشیدن و آزمون یک چرخه خاص، آن چرخه را انتخاب کنید (برای بیشترین چالش، خود PCD بهتر است در آغاز سیکل خنک باشد تا در طی سیکل گرم شود).



روزنه انتهای PCD ابتدای یک مسیر لوله‌مانند تا محل قرارگرفتن اندیکاتور (های) داخل PCD است.

۴) در پایان سیکل، پس از خنک شدن PCD، آن را از دستگاه خارج کنید و اندیکاتور (ها) را بیرون بیاورید و وضعیت اندیکاتورهای شیمیایی را تفسیر کنید. اندیکاتور بیولوژیک را پس از آماده کردن در انکوباتور قرار دهید تا نتیجه را پس از زمان مربوطه مشاهده نمایید.

۵) در صورتی که اندیکاتورها پاس نشده‌اند، وسایل نباید تحویل شوند. چرخه استریلیزاسیون را پس از رفع مشکل تکرار کنید.

- ✓ این PCD در تمام سیکل‌های اتوکلاو در نقطه سخت چمبر حضور دارد. در اولین سیکل، فقط اندیکاتور بووی‌دیک؛ در سیکل‌های بعدی اندیکاتور شیمیایی تیپ ۵ یا ۶؛ در سیکل حاوی ایمپلنت اندیکاتور بیولوژیک+ شیمیایی تیپ ۵ و شیمیایی تیپ ۶؛ در آزمون بیولوژیک روتین اندیکاتور بیولوژیک و شیمیایی تیپ ۶. لازم به ذکر است اندیکاتور تیپ ۶ یا ۵ در هر سیکل، به عنوان اندیکاتور شاهد است. در سیکل حاوی ایمپلنت به عنوان پوشش‌دهنده اندیکاتور بیولوژیک در شرایط اورژانسی است (لطفا پوسترها و مستندات این محصولات را در سایت ببینید).
- ✓ موفق نبودن آزمون بووی‌دیک ممکن است از ایرادهای مختلفی ناشی شود. اشکال در پمپ خلا، سنسور فشار، سوئیچ فشار، واشر درب دستگاه، وجود نشتی در محل اتصال سنسورها به چمبر، لوله‌های عبور بخار، شیرهای پنوماتیک، مطلوب نبودن خلوص و کیفیت آب مولد بخار (وجود گازهای غیر قابل تراکم)، ... هر یک می‌توانند در نتیجه این آزمون خطا ایجاد کنند.
- ✓ صحیح نبودن سیکل انجام‌شده ممکن است به طور حتم ناشی از خرابی دستگاه نباشد. برخی خطاهای دیگر می‌تواند شامل اشتباه در روش چینش پک‌ها در چمبر، چینش بیش از ظرفیت عملیاتی استریلایزر، انتخاب نادرست ترکیب وسایل، خطا در انتخاب نوع برنامه (چرخه)، جنس نامناسب بسته‌بندی، تکنیک نادرست بسته‌بندی و چینش داخل پک، و اشکال در کمیت و کیفیت بخار داخل چمبر باشد.