

❖ **Dispo Sealer** یک سیلر حرارتی ساخت کمپانی **Dispotech** در ایتالیا طبق الزامات اتحادیه اروپا و دارای علامت CE است.



- ❖ این محصول جهت دوخت یا سیل کردن پیل پک یا رول و پاکت بسته بندی است.
- ❖ این دستگاه مجهز به تیغه برش نیز می باشد که پس از دوخت استفاده می شود.
- ❖ بیشترین طول دوخت برابر ۲۵۰ میلی متر و عرض دوخت برابر ۱۲ میلی متر است.
- ❖ وزن این دستگاه ۵/۲ کیلوگرم و عرض آن ۴۴۵ و ارتفاع آن ۲۰۵ میلی متر است.
- ❖ این محصول نباید در نزدیکی گازها یا مواد منفجره استفاده شود.
- ❖ در زمان جابجایی و تمیز کردن دستگاه، کابل برق آن را جدا کنید.
- ❖ پریز برق دستگاه باید مجهز به اتصال زمین باشد.

❖ محل استفاده از دستگاه نباید در معرض آب، باران، مایعات، باد و نور خورشید باشد.

❖ نصب دستگاه می تواند بر روی سطح افقی محکم و تراز باشد و یا بر روی دیوار با استفاده از پیچ و رولپلاگ انجام شود.

❖ دستگاه مجهز به سیستمی است که در صورت عدم استفاده از دستگاه به مدت ۳۰ دقیقه، دستگاه را نیمه خاموش می کند که

برای بیدار کردن مجدد آن می توان اهرم دستگاه را تکان داد.

❖ نباید انگشتان را در قسمت دوخت و در مسیر تیغه برش قرار داد.

❖ نباید بدون قراردادن رول در محل دوخت، عملیات دوخت را انجام داد، و از طرف دیگر در زمان انجام دوخت، نباید به جز رول

جسم دیگری در محل دوخت وجود داشته باشد.

❖ به شکل هفتگی دستگاه را با استفاده از پارچه و مواد بدون خاصیت خوردگی تمیز نمایید (ابتدا کابل برق را قطع کنید).

❖ در زمان نقص قطعات دستگاه، به منظور عملکرد بهینه و ایمنی، لازم است فقط از قطعات اصلی استفاده شود.



## روش استفاده از سیلر حرارتی بسته بندی

۱) کاربر دستگاه باید آموزش استفاده از آن را دیده باشد.

۲) کاربر باید مراقب ابزار تیز باشد و از تجهیزات محافظت فردی مناسب استفاده نماید.

۳) یک یا چند رول (با رعایت فاصله مناسب بین آن ها) در دستگاه قرار دهید؛ طوری که سمت پلاستیک رول رو به بالا باشد.

۴) با استفاده از کلید دستگاه، آن را روشن کنید.

۵) چراغ LED دستگاه زمانی که سبز ثابت باشد، دستگاه آماده استفاده است (سبز چشمک زن عادی یعنی در حال گرم شدن، و سبز

چشمک زن با فرکانس پایین یعنی در وضعیت نیمه خاموش).

۶) با توجه به اندازه ابزار و وسایل، مقدار لازم رول را بیرون بکشید و با کشیدن اهرم به سمت جلو، دوخت را انجام دهید.

۷) چراغ LED دستگاه زمانی که قرمز ثابت باشد، یعنی دوخت انجام شده است. با استفاده از کاتر دستگاه، محل دوخت را برش

دهید.

۸) اهرم دوخت را بالا ببرید و پاکت ایجاد شده را بردارید.

۹) وسایل و ابزار را به همراه اندیکاتور مربوطه در پاکت قرار دهید و در حالی که سمت پلاستیک پاکت رو به بالا است، آن را در

محل دوخت قرار دهید. دقت کنید که لبه رول موجود در دستگاه، در محل دوخت نباشد.

۱۰) عملیات دوخت را انجام دهید و پس از آن با کمی کشیدن لبه های پاکت، دوخت آن را بازرسی کنید.

✓ در صورتی که چراغ دستگاه، قرمز چشمک زن شده است، دستگاه دچار مشکل می باشد، لطفاً با ما تماس بگیرید