نکات و روش استفاده از لیبل رنگی ابزار پزشکی

STERIS IMS
Instrument Management Services

MARSIMEX 428900
مان آرتا سلامت

- Identification Label یک لیبل رنگی محصول کمپانی امریکایی STERIS IMS است که برای جداکردن و شناسایی ابزارهای مختلف تولید می‌شود.
- از کاربردهای این محصول می‌توان به تفکیک و جداسازی ابزارهای چندبار مصرف ست‌های جراحی بر اساس تخصص، پزشک، و یا موارد دیگر اشاره کرد. اگر ناچار به استریل مجدد یک وسیله یکبار مصرف هستید، پس از هر بار استفاده، یک لیبل روی وسیله اضافه کنید تا تعداد استفاده مجدد تحت کنترل باشد.

- این لیبل در دو نوع رولی (Roll) و برگه‌ای (Sheet) به منظور استفاده در فرآیند استریلیزاسیون بخار است:
در نوع رولی، عرض آن یک چهارم اینچ (۶ میلی‌متر) و طول آن ۹ متر است.
در نوع برگه‌ای، ۳۰۸ عدد لیبل برش‌خورده با عرض ۶ میلی‌متر که تجمیع طول همه لیبل‌ها معادل ۹/۵ متر می‌شود.

- این محصول، ابزارها را در مراحلی مانند جمع کردن و بسته‌بندی که در بخش استریل مرکزی انجام می‌شود. قابل شناسایی می‌کند و همچنین در زمان استفاده در نقطه مصرف، ابزارها راحت‌تر قابل تفکیک خواهند بود.
- استفاده از این لیبل رنگی، کاهش خطای پرسنل را در زمان جمع‌کردن و بسته‌بندی ست‌ها به همراه خواهد داشت.
- استفاده از این لیبل رنگی، افزایش سرعت پرسنل در شناسایی ابزار را در زمان چینش ابزار در مرحله بسته‌بندی به همراه خواهد داشت.
- تنوع رنگی این محصول بسیار بالا است و رنگ‌های قابل ارائه را می‌توانید در کاتالوگ آن مشاهده نمایید.
- طبق توصیه قسمت ۷.۴.۱ استاندارد AAMI ST79:2017، لازم است پیش از هر بار استریل کردن مجدد ابزار، لیبل شناسایی آن را بازرسی چشمی کنید.

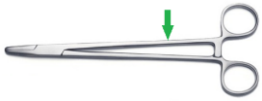
روش چسباندن لیبل بر روی ابزار و وسایل

- ✓ صرفا افراد آموزش‌دیده در واحد استریلیزاسیون مجاز به چسباندن لیبل هستند.

۱) بررسی کنید چه ابزاری قرار است لیبل‌گذاری شود.

۲) انگشتان خود را با کمک الکل ایزوپروپیل از آلودگی و چربی پاک کنید و بهتر است دستکش بپوشید.

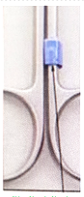
۳) نقطه چسباندن لیبل را بر روی ساق یا میله ابزار انتخاب کنید. لیبل نباید در نقاطی باشد که دخالتی در عملکرد ابزار در نقطه مصرف ایجاد کند.



۴) آن قسمت ابزار که قصد دارید لیبل را بچسبانید نیز با الکل تمیز کنید تا هیچ نوع لوبریکنت یا روانساز بر روی سطح آن باقی نماند. اگر قصد دارید لیبل فرسوده شده‌ای را تعویض نمایید، چسب لیبل قبلی را نیز کاملا پاک کنید. هیچ گاه از اشیای تیز یا آسیب زننده به سطح ابزار، برای جدا کردن لیبل قدیمی استفاده نشود.

۵) دست کم ۱۵ ثانیه اجازه دهید تا سطح کاملا خشک شود.

۶) طول لیبل را طوری انتخاب کنید که یک و نیم دور (۱/۵ دور) در محل مورد نظر چسبانده شود. بیش‌تر یا کم‌تر از این مقدار نباید استفاده شود. اگر مقداری از لیبل اضافی است، آن را پیش از محکم‌کردن لیبل ببرید.



- ✓ اگر مقدار لیبل، بیش از اندازه لازم باشد، در عملکرد ابزار ممکن است اختلال ایجاد کند.

۷) لیبل را با استفاده از یک انبر (مثلا فورسپس یا کلمپ) بردارید.

- ✓ چسباندن لیبل در محیط کاری انجام شود که عاری از پرز و آلودگی است.

۸) بدون این که قسمت چسب لیبل را با انگشت لمس کنید، بدون کشیدن لیبل، آن را در محل مورد نظر قرار دهید.

۹) چسباندن لیبل با کمی فشار انجام شود. فشار به لیبل را با یک وسیله‌ای ترجیحا پلاستیکی انجام دهید که سطح صیقلی داشته باشد؛ فشار را از مرکز لیبل به گوشه‌های لیبل ادامه دهید. دست‌کم به مدت ۳۰ ثانیه این کار را ادامه دهید. دقت کنید که هیچ حباب هوا یا انحنایی در لیبل باقی نماند. به هیچ وجه در هیچ مرحله‌ای، سمت چسبناک لیبل را با انگشت لمس نکنید.

۱۰) اگر نوار لاستیکی (rubber band) در دسترس دارید، دور لیبل را با آن ببندید و اجازه دهید چند ساعت بماند تا چسب لیبل محکم‌تر شود.

۱۱) سپس ابزار را در استریلایزر بخار استریل نمایید، گرمای فرآیند موجب محکم‌تر شدن چسب لیبل خواهد شد.

- ✓ در زمان چینش ابزار و وسایل در یک پک، لازم است دقت شود ابزارها و لیبل‌ها آسیب فیزیکی نبینند.
- ✓ هر زمان در طول استفاده از ابزارها، مشاهده کردید لیبل شناسایی، فرسوده یا سست شده است، حتما آن را تعویض نمایید. تا زمانی که لیبل سالم باشد، هیچ آلودگی در زیر یا بر روی آن باقی نمی‌ماند.
- ✓ هر زمان که لیبل جدید بر روی ابزاری زده می‌شود یا لیبل قدیمی تعویض می‌گردد، تاریخ این کار مستندسازی شود.

جهت مرور نکات بیشتر، لطفا کلیپ آموزشی لیبل‌ها، در منوی نگهداری از ابزار، را در سایت ما ببینید.