

❖ **Sharpness Test** یک محصول کمپانی امریکایی STERIS IMS است که به منظور بررسی تیزی ابزارهای مختلف پزشکی تولید می‌شود.



❖ این محصول جهت تست تیزی ابزارها در بخش استریل مرکزی یا واحد تجهیزات پزشکی است.

❖ این تست‌ها دارای مواد مختلفی برای ابزارها هستند، انتخاب نوع تست بر اساس نوع ابزار است.

❖ آزمون تیزی یک ابزار باید توسط افراد مسلط به کاربرد آن ابزار انجام شود.

❖ کاربر باید نکات ایمنی را رعایت کند که از تیزی ابزار آسیب نبیند.

❖ کاربر لازم است به نکات ایمنی عفونی آشنایی کافی داشته باشد تا از آزمون کردن ابزار آلوده پرهیز کند.

❖ انواع قیچی‌ها از سازندگان مختلف، امکان کندشدن دارند و این ارتباطی با فرآیند استریلیزاسیون بخار ندارد (البته بخار نامناسب و خیس و وجود پک مرطوب باعث آسیب به ابزارها می‌شوند).

❖ تیزکردن ابزار باید پس از اطمینان از کندشدن آن‌ها انجام شود، مثلا توصیه نمی‌شود همه قیچی‌های ست‌ها به شکل گروهی و به شکل دوره‌ای بدون انجام آزمون تیزی و اطمینان از کندبودن، تیز شوند.

روش استفاده از تست تیزی زرد و قرمز

✓ تعداد دفعات تیز کردن قیچی‌ها در سال و تعداد دفعات انجام تست تیزی بر اساس پروتکل‌های هر مرکز است. معمولا قیچی‌ها ۲ تا ۳ بار در سال تیز می‌شوند و تست تیزی نیز دست کم هفته‌ای یک بار انجام می‌شوند. وجود یک سیستم رهگیری جهت انجام آزمون تیزی، می‌تواند به اطمینان از تیز بودن همه ابزارها کمک کند.



✓ تست تیزی زرد رنگ برای قیچی‌هایی با طول

۴/۵ اینچ (۱۱/۵ سانتی‌متر) و طول کوتاه‌تر استفاده می‌شود (طول کلی قیچی).

✓ تست تیزی زرد رنگ برای قیچی‌های لاپاروسکوپی هم قابل استفاده است، مگر این که در روش استفاده (IFU) لاپاروسکوپی توصیه دیگری شده باشد.



✓ تست تیزی قرمز رنگ برای قیچی‌هایی با طول

بیشتر از ۴/۵ اینچ (۱۱/۵ سانتی‌متر) استفاده می‌شود.

(۱) به منظور ایمنی، لازم است ابتدا وسایل محافظت فردی (PPE) لازم پوشیده شود.

(۲) قیچی را زیر ذره‌بین چراغدار (یا تجهیزات مشابه بازرسی ابزار) بررسی نمایید که سالم و کامل باشد؛ قیچی خراب باید ابتدا تعمیر شود.

(۳) نوع درست تست تیزی انتخاب شود و مقدار لازم در دسترس قرار گیرد. مثلا از رول تست تیزی زرد یا قرمز، مقداری باز شود.

✓ در صورتی که این آزمون در بخش استریل مرکزی انجام می‌گیرد، اجرای آن باید پیش از مرحله بسته‌بندی باشد.



(۴) لازم است کاربر دقیقا قیچی را شبیه به زمانی که از قیچی

استفاده می‌شود در دست بگیرد.

✓ قیچی با استفاده از انگشت شست دست راست و انگشت

وسط یا انگشت حلقه گرفته شود.

(۵) تقریبا نیمی از تیغه قیچی (که عملا استفاده می‌شود) باید تست شود،

پس برش را از نیمه تیغه تا نوک قیچی انجام دهید. تست تیزی در

انتهای تیغه قیچی قرار داده نشود.



(۶) برای اطمینان بهتر است هر قیچی دست کم ۲ یا ۳ بار آزمون شود، یعنی دوبار متوالی برش انجام شود.

(۷) اگر در زمان برش، تست تیزی گیر می‌کند و برش به نرمی و آسانی رخ نمی‌دهد، قیچی نیاز به تعمیر یا تیزکردن دارد. لیبیل "نیاز به تعمیر یا تیزکردن" به آن بزنید و قیچی را از دور خارج نمایید و قیچی سالم دیگری با همان مشخصات را در آن ست جایگزین کنید (این جابجایی بر اساس پروتکل مرکز باید انجام گیرد).

✓ باید دقت کرد که تیزکردن قیچی‌های مختلف نیاز به مهارت و تجربه کافی دارد و این کار باید بر عهده شرکتی با توان کافی گذاشته شود.

✓ برای تست تیزی ابزارهای دیگر مانند کورت، رانزور کریسون، استوتوم، استخوان بر، چیزل، پانچ آرتروسکوپی، ... از محصول مربوطه استفاده نمایید.