

❖ Instrument Case کاننیری شفاف ساخت کمپانی SUNG KWANG MEDITECH در کره جنوبی است که به منظور بسته‌بندی وسایل و ابزارهای مختلف برای فرآیندهای استریلیزاسیون تولید می‌شود و دارای علامت CE است.



- ❖ این محصول قابل استفاده در فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، و پلاسما پراکسید هیدروژن می‌باشد.
- ❖ کاننیرها به دفعات نامحدود قابلیت استریل شدن در فرآیند بخار ۱۲۱ و ۱۳۴ درجه سانتی‌گراد را دارند.
- ❖ کاننیرها از پلاستیک بسیار مقاوم ساخته می‌شوند و در استفاده روتین آسیب فیزیکی نمی‌بینند.
- ❖ ویژگی این محصول این است که ضمن استحکام کاننیر و قفل و قطعات آن، وزن آن سبک است.
- ❖ کیفیت تولید کاننیرها طوری است که در طول زمان استفاده، شفافیت خود را از دست نمی‌دهند.
- ❖ مت سیلیکونی کف کاننیر به دلیل جلوگیری از حرکت کردن ابزار و وسایل به ویژه وسایل ریز است.
- ❖ اندازه کاننیرها بسیار متنوع است و بهترین انتخاب، کاننیری است که هم کوچک‌ترین اندازه ممکن را دارا باشد و هم فضای کافی برای چینش مطلوب ابزار را داشته باشد. معمولاً بلندترین ابزار در یک ست، طول کاننیر را تعیین می‌کند.
- ❖ استفاده از این نوع بسته‌بندی، محافظت کاملی از وسایل و ابزار خواهد داشت و همچنین چینش منظمی از آن‌ها را ممکن می‌کند. در صورت استفاده از متعلقات چینش درون کاننیر، حتی در صورت واژگون شدن کاننیر، ابزار و وسایل ثابت هستند و جابه‌جا نخواهند شد.
- ❖ بین هر بار استفاده از کاننیرها، باید کاننیرها کاملاً تمیز شوند (شستشوی دستی با برس و محلول پاک‌کننده، و یا شستشوی خودکار با یکی از انواع دستگاه واشینگ؛ دقت شود از برس‌های فلزی برای شستشوی کاننیرها استفاده نشود).
- ❖ همیشه پیش از انجام بسته‌بندی، کاننیر باید بازرسی چشمی شود تا اگر آلودگی یا آسیب فیزیکی دارد، تمیز یا تعویض شود.

روش استفاده از کاننیر شفاف در بسته‌بندی استریلیزاسیون

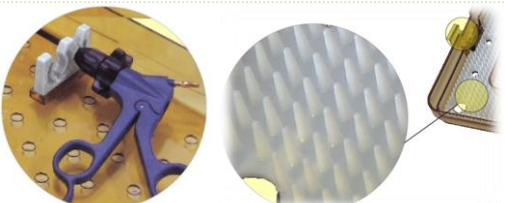
(۱) دقت شود که هم کاننیر، و هم وسایل و ابزار تمیز باشند.

(۲) نباید بر روی کاننیرها چسب نواری یا ماژیک استفاده شود، چرا که اثر آن‌ها ممکن است باقی بماند.

(۳) در صورت لزوم، برای ابزار نوک تیز و حساس، از محافظ یا گارد نوک ابزار استفاده شود.

(۴) برای چینش منظم وسایل و ابزار در داخل کاننیر، می‌توان از مت سیلیکونی و براکت‌ها استفاده کرد.

✓ جنس مت و براکت، از نوع بدون لتکس هستند.



(۵) در چینش ابزار و وسایل در داخل کاننیر، باید به درخواست مصرف‌کننده، مثلاً اتاق عمل، نیز توجه شود تا در زمان استفاده، وضعیت مطلوب‌تر باشد. مثلاً در کاننیر نوع دوطبقه، بهتر است کدام وسایل و ابزارها در کدام طبقه چیده شوند.

(۶) اندیکاتور داخلی را در نقطه‌ای که نفوذ استریلنت (عامل استریل کننده: بخار آب/ بخار پراکسید هیدروژن/ گاز اتیلن اکساید) مشکل‌تر از سایر نقاط به نظر می‌رسد قرار دهید، البته طوری باشد که در زمان باز کردن پک، به راحتی قابل مشاهده در داخل کاننیر باشد.

(۷) درب کاننیر باید با استفاده از قفل‌های آن بسته شود.

✓ با توجه به مدل و اندازه کاننیر، قفل آن از جنس فلزی یا پلاستیکی است.



(۸) زمانی که قصد استفاده از کاننیر در فرآیند بخار دارید، باید از پوشش سازگار با بخار (مانند پارچه‌های بافته یا ناپافته، کاغذ کرب، پیل‌پک کاغذ-نایلون)، و زمانی که مثلاً قصد استفاده در فرآیند پلاسما پراکسید هیدروژن دارید، باید از پوشش سازگار با پراکسید هیدروژن (مانند پارچه ناپافته، تایوک-نایلون) استفاده کنید (این کاننیرها نیازی به فیلتر ندارند).

(۹) سیل کردن یا تا کردن پوشش بسته‌بندی مورد استفاده، بر اساس الزامات و پروتکل مرکز انجام شود. در صورت نیاز به چسب، فقط باید از چسب مخصوص استریلیزاسیون استفاده کرد. اندازه پوشش بسته‌بندی، باید متناسب با اندازه کاننیر باشد. بزرگ بودن پارچه یا کاغذ، باعث خواهد شد در تا کردن، تعداد لایه بیشتری بیهوده ایجاد شود که فرآیند استریلیزاسیون و خشک شدن را دچار اختلال کند.