نکات و روش استفاده از کاتر اتوماتیک رول بسته بندی استریلیزاسیون

MARSIMEX 428900
مان آرتا سلامت

Easyseal

❖ **EF215** سری کاتر اتوماتیک یا دستگاه برش سریع محصول کمپانی **Easyseal Medical Technology** در کشور چین است که برای برش خودکار رول‌های بسته‌بندی و ایجاد پیل‌پک‌های بسته‌بندی موردنیاز در فرآیندهای استریلیزاسیون کاربرد دارد.

❖ این کاتر برای رول‌های معمولی و پلیسه انواع فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، و پلاسما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است. رول بـخار و اتیلن اکسـاید، معمولا از جنس کاغـذ و پلاستـیک است و رول‌های فرآیند پراکسیدهیدروژن هم از تایوک و پلاستیک ساخته می‌شود.

❖ سرعت این کاتر اتوماتیک ۲۰ متر در دقیقه است و مدل EF215A توان الکتریکی حدود ۱۰۰ وات دارد.

❖ کاتر مدل EF215A، دارای ابعاد ۵۹۰ در ۲۹۰ با ارتفاع ۲۰۰ میلی‌متر است و حدود ۲۵ کیلوگرم می‌باشد.

❖ با توجه به عرض کاتر EF215A، تمام اندازه‌های مختلف رول‌ها تا عرض ۴۰ سانتی‌متر قابل برش هستند. مدل بزرگتر، EF215B، برای عرض ۵۰ نیز قابل ارائه است.

❖ این دستگاه مجهز به یک صفحه نمایش لمسی است که برای استفاده کاربر و همچنین ذخیره اطلاعات برش‌های انجام شده می‌باشد.

❖ نباید انگشتان یا هر جسمی به جز رول را در قسمت داخلی دستگاه قرار داد، به ویژه در زمانی که دستگاه در حال کشیدن رول است.

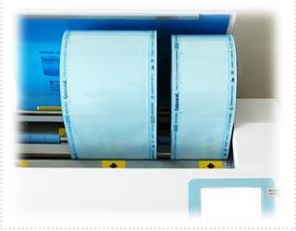
❖ لطفا تمیز کردن دستگاه با پارچه خشک یا کمی نمدار انجام شود و از مرطوب کردن دستگاه خودداری نمایید. حداقل ماهی یکبار از طلق آبی رنگ، موجود در زیر درب دستگاه، جهت تمیز کردن مسیر ورود رول استفاده نمایید (طلق را قرار دهید و دستور Reel in را آنقدر اجرا کنید تا طلق کاملا از پایین دستگاه خارج شود).

❖ کاتر کاملا صاف و تراز قرار گرفته باشد و محل استفاده از آن نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، و رطوبت نسبی بالا باشد.

❖ با توجه به اندازه ابزار یا وسیله، سایز مناسب رول را انتخاب کنید. سایز رول نباید کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اندازه لازم باشد. بزرگ یا کوچک بودن طول و عرض رول باعث آسیب به پیل‌پک (Peel Pack) می‌شود. حدود ۱/۵ سانتی‌متر آزادی وسیله در هر چهار طرف توصیه می‌شود. بزرگ بودن طول و عرض پیل پک باعث می‌شود وسیله حرکت اضافه داشته باشد و به دوخت‌های چهار طرف آسیب بزند.

❖ حاشیه دوخت برای هر پاکت (پوچ (Pouch) یا پیل پک) باید طوری باشد که فردی که پک را باز می‌کند (Unpack)، بتواند به راحتی این کار را انجام دهد. پس در زمان برش و ایجاد پاکت، لازم است به اندازه حاشیه دوخت کافی نیز توجه کرد و در اندازه برش مدنظر داشت.

❖ در کنار سیلرهای دستی و روتاری می‌توان از این کاتر و همچنین ریل سیلر برای آسان‌تر کردن کار و ذخیره زمان کاربران بهره برد.



مراحل استفاده از کاتر اتوماتیک رول پیل پک

✓ صرفا افراد آموزش‌دیده مجاز به استفاده از دستگاه کاتر هستند؛ لازم است دفترچه دستگاه مطالعه شود.

۱) دستگاه را روشن نمایید و صبر کنید دستگاه مکانیسم‌های خود را آزمون کند و آماده کار شود.

۲) پس از انتخاب رول یا رول‌ها، آن‌ها را بین دو غلتک دستگاه کاتر قرار دهید (حداکثر ۳ رول).

✓ هر رول باید طوری قرار داده شود که حداقل یک سنسور (علامت فلش) آن را ببیند. لازم نیست فلش در وسط رول باشد. توصیه می‌شود جهت تشخیص بهتر رول توسط دستگاه و واردکردن آن به داخل، پس از جداکردن چسب و باقیمانده چسب، لبه ابتدایی رول به شکل خمیده قیچی شود.

✓ در زمان قراردادن رول، چسب و آلودگی روی رول نباید باشد. وجود آلودگی روی رول می‌تواند به تیغه دستگاه آسیب بزند. تیغه دستگاه ۸ لبه دارد و در صورت آسیب کم، ممکن است کارشناس شرکت بتواند با چرخش تیغه مشکل را حل کند. اما در صورت آسیب کلی، تعویض تیغه الزامی خواهد بود.

۳) در منوی اصلی، دو انتخاب Manual (دستی) و Automatic (خودکار) وجود دارد.

۴) در منوی دستی، گزینه‌های وارد کردن (Reel In) و خارج کردن (Reel Out) رول وجود دارد. گزینه واردکردن را بزنید تا رول درگیر شود.

۵) پس از آماده بودن وضعیت رول (ها) برای شروع کار، در منوی خودکار (Auto) لازم است کاربر طول برش و تعداد برش (Qty) را وارد نماید.

✓ می‌توان تعداد کل رول‌های موردنیاز را نیز تعیین کرد. در صورت نیاز می‌توان اطلاعات کاربر و مشخصات رول را در قسمت Info وارد کرد.

✓ اطلاعاتی که در قسمت Info وارد شود به همراه تمام برش‌هایی که دستگاه انجام داده است، در قسمت Record در منوی اصلی قابل مشاهده است.

✓ برای تنظیم تاریخ و ساعت، در منوی اصلی وارد System Setup شوید و تنظیمات لازم را انجام دهید.

۶) دکمه START را بزنید تا برش‌ها آغاز شود. تعداد برش انجام‌شده در هر لحظه روی صفحه نمایش قابل رویت است.

✓ طول اولین برش بستگی به وضعیت قرار دادن رول توسط کاربر دارد، ممکن است طول اولین برش دلخواه نباشد، اما پس از اولین برش، طول دقیق است.

✓ در صورت لزوم می‌توان در هر لحظه، کار را با زدن دکمه Stop یا Emergency متوقف کرد، دکمه Stop برش جاری را می‌زند و بعد کار را متوقف می‌کند.

۷) پس از پایان برش به تعداد تعیین‌شده توسط کاربر، به شکل خودکار دستگاه کار را متوقف یا در صورت نیاز، رول بعدی را درخواست می‌کند.

۸) منوی Record شامل اطلاعات کارهای انجام شده به ترتیب تاریخ است که می‌توان از آمار آن استفاده کرد.

جهت مرور نکات بیشتر، لطفا در کنار کلیپ و دفترچه کاتر خودکار، کلیپ آموزشی سیلرها و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ما ببینید.