

❖ EF215 سری کاتر یا دستگاه برش سریع محصول کمپانی Easyseal Medical Technology در کشور چین است که برای برش خودکار



رول‌های بسته‌بندی و ایجاد پیل‌پک‌های بسته‌بندی موردنیاز در فرآیندهای استریلیزاسیون کاربرد دارد.

❖ این کاتر برای رول‌های معمولی و پلیسه انواع فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، و پلاسما پراکسید هیدروژن

قابل استفاده است. رول بخار و اتیلن اکساید، معمولاً از جنس کاغذ و پلاستیک است و رول‌های فرآیند

پراکسید هیدروژن هم از تایوک و پلاستیک ساخته می‌شود.

❖ در کنار سیلرهای دستی و روتاری می‌توان از این کاتر و همچنین ریل سیلر برای آسان‌تر کردن کار و ذخیره زمان کاربران بهره برد.

❖ سرعت این کاتر اتوماتیک ۲۰ متر در دقیقه است و مدل EF215A توان الکتریکی حدود ۱۰۰ وات دارد.

❖ کاتر با کد EF215A، دارای ابعاد ۵۹۰ در ۲۹۰ با ارتفاع ۲۰۰ میلی‌متر است و حدود ۲۵ کیلوگرم می‌باشد.

❖ با توجه به عرض کاتر EF215A، تمام اندازه‌های مختلف رول‌ها تا عرض ۴۰ سانتی‌متر قابل برش هستند. دو مدل بزرگتر برای عرض ۵۰ و ۶۰

سانتی‌متر نیز قابل ارائه است.

❖ این دستگاه مجهز به یک صفحه نمایش لمسی است که برای استفاده کاربر و همچنین ذخیره اطلاعات برش‌های انجام شده می‌باشد.

❖ نباید انگشتان یا هر جسمی به جز رول را در قسمت داخلی دستگاه قرار داد، به ویژه در زمانی که دستگاه در حال کشیدن رول است.

❖ لطفاً تمیز کردن دستگاه با پارچه خشک یا کمی نم‌دار انجام شود و از مرطوب کردن دستگاه خودداری نمایید.

❖ کاتر کاملاً صاف و تراز قرار گرفته باشد و محل استفاده از آن نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، و رطوبت نسبی بالا باشد.

❖ با توجه به اندازه ابزار یا وسیله، سایز مناسب رول را انتخاب کنید. سایز رول نباید کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اندازه لازم باشد. بزرگ یا کوچک

بودن طول و عرض رول باعث آسیب به پیل‌پک (Peel Pack) می‌شود. حدود ۱/۵ سانتی‌متر آزادی وسیله در هر چهار طرف توصیه می‌شود.

بزرگ بودن طول و عرض پیل‌پک باعث می‌شود وسیله حرکت اضافه داشته باشد و به دوخت‌های چهار طرف آسیب بزند.

❖ حاشیه دوخت برای هر پاکت (پوچ (Pouch) یا پیل‌پک) باید طوری باشد که فردی که پاکت را باز می‌کند (Unpack)، بتواند به راحتی این کار

را انجام دهد. پس در زمان برش و ایجاد پاکت، لازم است به اندازه حاشیه دوخت کافی نیز توجه کرد و در اندازه برش مدنظر داشت.

مراحل استفاده از کاتر اتوماتیک رول پیل‌پک

✓ صرفاً افراد آموزش‌دیده مجاز به استفاده از دستگاه کاتر هستند؛ لازم است دفترچه دستگاه مطالعه شود.

۱) دستگاه را روشن نمایید و صبر کنید دستگاه مکانیسم‌های خود را آزمون کند و آماده کار شود.

۲) پس از انتخاب رول یا رول‌ها، آن‌ها را بین دو غلطک دستگاه کاتر قرار دهید.

۳) در منوی اصلی، دو انتخاب Manual (دستی) و Automatic (خودکار) وجود دارد.

۴) در منوی دستی، گزینه‌های وارد کردن (Reel In) و خارج کردن (Reel Out) رول وجود دارد.

✓ در صورتی که تیغه در وسط قرار دارد، می‌توان با یک بار زدن دکمه Cut، تیغه را به انتها برد.

۵) پس از آماده بودن وضعیت رول (ها) برای شروع کار، در منوی خودکار (Auto) لازم است کاربر طول برش و تعداد برش (Qty) را وارد نماید.

✓ می‌توان تعداد کل رول‌های موردنیاز را نیز تعیین کرد. در صورت نیاز می‌توان اطلاعات کاربر و رول و بسیاری اطلاعات دیگر را در قسمت Info وارد کرد.

✓ برای تنظیم تاریخ و ساعت، همان قسمت تاریخ و ساعت را در صفحه نمایش لمس کنید و تنظیمات لازم را انجام دهید.

۶) دکمه START را بزنید تا برش‌ها آغاز شود. تعداد برش انجام‌شده در هر لحظه روی صفحه نمایش قابل رویت است.

✓ طول اولین برش بستگی به وضعیت قرار دادن رول توسط کاربر دارد، ممکن است طول اولین برش دلخواه نباشد.

✓ در صورت لزوم می‌توان در هر لحظه کار را با زدن دکمه‌های Stop و Emergency متوقف یا کنسل کرد.

۷) پس از پایان برش به تعداد تعیین‌شده توسط کاربر، به شکل خودکار دستگاه کار را متوقف می‌کند.

۸) منوی Record شامل اطلاعات کارهای انجام‌شده به ترتیب تاریخ است که می‌توان از آمار آن استفاده کرد.

جهت مرور نکات بیشتر، لطفاً در کنار دفترچه کاتر خودکار، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر) و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ما ببینید.