

❖ EF121A یک سیلر حرارتی پزشکی محصول کمپانی Easyseal در چین است که برای سیل کردن یا دوختن حرارتی پیلپک‌ها و پاکت‌های



بسته‌بندی برای فرآیند استریلیزاسیون کاربرد دارد (انجام خودکار مراحل برش، سیل، و چاپ).

❖ این سیلر برای فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، و پلاسما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است.

❖ با توجه به روتاری بودن این سیلر، عرض رول یا پاکت قابل سیل با این مدل، نامحدود است. بیشترین

عرض رول برای برش اتوماتیک، رول ۴۰ سانتی‌متری است. چند رول نیز همزمان قابل برش است.

❖ عرض دوخت این سیلر برابر ۱۲ میلی‌متر است.

❖ هنگام استفاده از دستگاه، از قراردادن هر گونه اجسام و انگشتان در قسمت دوخت و برش خودداری فرمایید. در زمان انجام دوخت، نباید به

جز خود رول بسته‌بندی (یا هر جنس بسته‌بندی)، جسم دیگری در محل دوخت وجود داشته باشد.

❖ دمای سیلر از ۶۰ تا ۲۲۰ درجه سانتی‌گراد قابل تنظیم است (دما در یک دقیقه از ۲۰ به ۱۸۰ درجه می‌رسد). معمولا دمای دوخت رول‌های

بخار حدود ۱۷۰ تا ۱۹۰ و برای پلاسما پراکسید هیدروژن (جنس تایوک) ۱۱۰ تا ۱۳۰ درجه سانتی‌گراد است.

❖ ابعاد این مدل حدود ۱۰۴ در ۲۸ سانتی‌متر، وزن ۳۸ کیلوگرم، و جریان ۳/۲ آمپر است (برق ۲۲۰ ولت دارای اتصال زمین باشد).

❖ حدود ۵ سانتی‌متر از هر طرف دستگاه، لازم است برای گردش هوا آزاد باشد و دستگاه کاملا صاف و تراز قرار گرفته باشد.

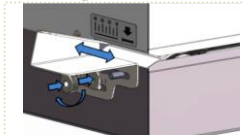
❖ محل استفاده از سیلر، نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، مواد منفجره و خورنده، رطوبت نسبی بالا (حداکثر ۹۰ درصد)، و دمای بالا

(حداکثر ۴۰ درجه سانتی‌گراد) باشد. جنس بدنه دستگاه، از فولاد ضدزنگ (Stainless Steel) است.

❖ این سیلر قادر است جنس‌های مطابق با استاندارد EN868-5 شامل کاغذ بسته‌بندی، نایلون بسته‌بندی، کاغذ-پلاستیک بسته‌بندی، آلومینیوم، و

تایوک بسته‌بندی را دوخت بزند. برای حفظ کیفیت دوخت، در صورتی که دمای دوخت با دمای تنظیمی اختلاف پیدا کند، سیلر متوقف می‌شود.

❖ حاشیه دوخت با استفاده از قطعه فلزی سمت چپ، از ۰ تا ۳۵ میلی‌متر قابل تنظیم است.



❖ برای نصب قطعه محل ورود بسته‌بندی در سمت چپ سیلر، ابتدا پس از بازکردن پیچ، پلاستیک برداشته شود و پس

از قراردادن قطعه فلزی، پیچ و واشر بسته شوند. حاشیه دوخت هم بر اساس نیاز تنظیم شود (با جابجا کردن قطعه).

❖ طبق توصیه استاندارد ISO 11607-2 پس از نصب سیلر، کیفیت دوخت آن با روش‌ها و محصولات موجود در بازار آزمون می‌شود.

❖ لازم به ذکر است در زمان استفاده از محصولات بسته‌بندی شرکت‌های متفاوت، ممکن است نیاز باشد دمای سیلر کردن دوباره تنظیم شود.

❖ یک دوخت خوب و باکیفیت، وابسته به انتخاب مناسب دما، فشار، و سرعت یا زمان سیل کردن است. سه پارامتر دما، فشار، و سرعت در

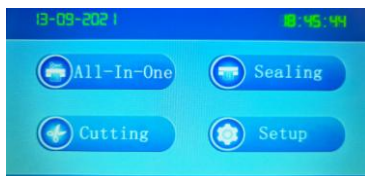
زمانی که سیلر در وضعیت Ready باشد، در منوی دستگاه قابل مشاهده است (فشار و سرعت فقط توسط سازنده دستگاه قابل تنظیم است).

❖ تمیز کردن دستگاه را با پارچه خشک یا کمی نم‌دار انجام دهید (دستگاه متصل به برق نباشد). در هیچ زمانی، مایعات نباید به دستگاه زده شود.

❖ لطفا مراقب قسمت‌های فلزی داغ سیلر در زمان کار با آن باشید.

مراحل استفاده از سیلر نوع اتوماتیک

✓ استفاده از سیلر، محدود به افراد مجاز آموزش دیده است



(۱) کلید اصلی سیلر را بزیند تا روشن شود. نرم افزار دستگاه، بارگذاری می‌شود.

(۲) چهار انتخاب وجود دارد: All-In-One برای برش، سیل و چاپ خودکار؛ Sealing برای فقط سیل کردن و چاپ؛ Cutting برای فقط برش

خودکار؛ و Setup برای انجام برخی تنظیمات دستگاه. لطفا انتخاب در منو همواره فقط با انگشت انجام شود و به صفحه آسیب زده نشود.

↓ در منوی Setup، از گزینه Record می‌توان تعداد سیل‌شده و برش‌خورده را مشاهده کرد. امکان تنظیم دمای Standby نیز وجود دارد.

↓ در انتخاب موارد چاپی بر اساس نیاز مرکز، ۳ ثانیه نگاه داشتن هر مورد در منو، آن را حذف می‌کند و چاپ نمی‌شود. برای انتخاب کلی چاپ کردن یا

عدم چاپ نیز، آیکن پرینتر باید زده شود. مواردی چون تاریخ استریل کردن، تاریخ انقضا، شماره لات، شماره استریلیزاسیون، کد کاربر، نام بخش، نام

وسیله، پیام سفارشی، ... برای چاپ قابل انتخاب است. با گزینه Spacing، فاصله بین موارد چاپ‌شده، و با گزینه Margin حاشیه و فاصله چاپ از سمت

چپ رول تعیین می‌شود. سه اندازه فونت قابل انتخاب است. در صورت انتخاب A، موارد به شکل آیکن چاپ می‌شود و در صورت انتخاب F، موارد به

شکل نوشتاری چاپ می‌شود.

(۳) رول (رول‌ها) را در جای مخصوص از سمت راست قرار دهید. با استفاده از صفحات مخصوص، رول (ها) را ثابت کنید. سر رول را داخل محل

سنسور ببرید تا سنسور آن (ها) را تشخیص دهد (با نگهداشتن گزینه Reel In و Reel Out می‌توان رول را به داخل یا بیرون هدایت کرد).

↓ برای استفاده از برش خودکار در منوی Cutting یا All-In-One، تعداد لازم، و طول هر پوچ (پاکت) را تعیین کنید و دکمه شروع را بزیند. می‌توان در هر

لحظه، کار را به دلخواه متوقف کرد. در پایان کار، رول باقیمانده را بردارید و درب قسمت رول را همیشه بسته نگه دارید.

(۴) با استفاده از منوی تنظیم دما (تصویر دماسنج)، دمای مطلوب دوخت را تنظیم نمایید. در منوی Sealing، با لمس Start، دما بالا می‌رود و پس

از رسیدن دستگاه به وضعیت Ready، سیل کردن می‌تواند انجام شود. در منوی All-In-One دما به شکل خودکار آماده به کار می‌شود.

(۵) پس از گرم شدن سیلر، بسته‌بندی را در سمت چپ سیلر وارد کنید (در حالی که قسمت کاغذ آن در زیر قرار دارد و حدود ۲ سانتی‌متر بالا و

پایین وسیله یا ابزار، آزاد در نظر گرفته شده است). مکانیسم خودکار جابجا کردن بسته‌بندی شروع به کار می‌کند.

✓ لطفا جهت مرور نکات بیشتر، دفترچه دستگاه، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر)، و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ببینید.