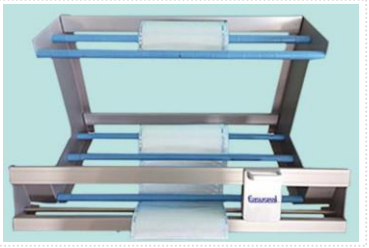
نکات و روش استفاده از کاتر دستی رول بسته بندی استریلیزاسیون

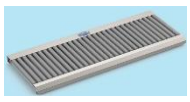
مان آرتا سلامت

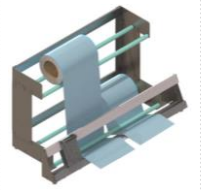
- EF212 و EF211 دو نوع کاتر یا میز برش محصول کمپانی Easyseal Medical Technology در کشور چین است که برای برش رول‌های بسته‌بندی و ایجاد پیل‌پک‌های بسته‌بندی موردنیاز در فرآیندهای استریلیزاسیون کاربرد دارد.



- این کاتر برای رول‌های انواع فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، و پلاسما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است. رول بخار و اتیلن اکساید، معمولا از جنس کاغذ-پلاستیک است و رول پراکسیدهیدروژن هم از تایوک و پلاستیک ساخته می‌شود.
- کاتر دوطبقه با کد EF212، دارای ابعاد ۷۳۵ در ۳۴۵ با ارتفاع ۳۹۵ میلی‌متر است و حدود ۱۰ کیلوگرم می‌باشد.

- کاتر یک طبقه با کد EF211، دارای ابعاد ۷۳۵ در ۳۱۰ با ارتفاع ۱۴۰ میلی‌متر است.
- با توجه به عرض کاترها، تمام اندازه‌های مختلف رول‌ها قابل برش هستند.
- نباید انگشتان یا هر جسمی به جز رول را در قسمت مسیر برش قرار داد.
- تمیز کردن دستگاه را با پارچه خشک یا کمی نمدار انجام دهید.
- کاتر کاملا صاف و تراز قرار گرفته باشد و محل استفاده از آن نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، و رطوبت نسبی بالا باشد.
- با توجه به اندازه ابزار یا وسیله، سایز مناسب رول را انتخاب کنید. سایز رول نباید کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اندازه لازم باشد. بزرگ یا کوچک بودن طول و عرض رول باعث آسیب به پیل‌پک (Peel Pack) می‌شود. حدود ۱/۵ سانتی‌متر آزادی وسیله در هر چهار طرف توصیه می‌شود. بزرگ بودن طول و عرض پیل پک باعث می‌شود وسیله حرکت اضافه داشته باشد و به دوخت‌های چهار طرف آسیب بزند.
- حاشیه دوخت برای هر پاکت (پوچ (Pouch) یا پیل پک) باید طوری باشد که فردی که پک را باز می‌کند (Unpack)، بتواند به راحتی این کار را انجام دهد. پس در زمان برش و ایجاد پاکت، باید به اندازه لازم برای حاشیه دوخت توجه کرد و در اندازه برش مدنظر داشت.
- در هیچ مرحله‌ای، از خرید و انبارکردن رول‌ها تا زمان استفاده نهایی از پیل‌پک استریل، نباید طوری عمل کرد که آسیبی به آن‌ها وارد شود.
- در کنار سیلرهای روتاری، به جز این کاترهای دستی، می‌توان از ریل سیلر روتاری نیز برای آسان‌تر کردن کار استفاده کرد.

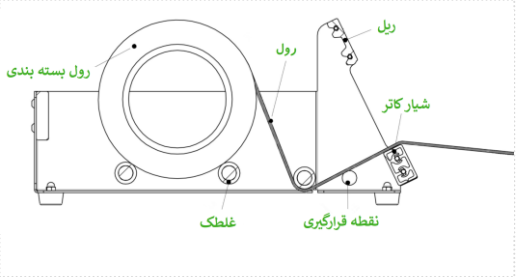




مراحل استفاده از کاتر دستی رول پیل پک

- ✓ صرفا افراد آموزش‌دیده مجاز به استفاده از کاتر هستند.

۱) پس از انتخاب رول یا رول‌ها، آن‌ها را بین دو غلتک کاتر قرار دهید.



۲) سپس طبق شکل، رول را از نقطه قرارگیری عبور دهید تا آماده برای برش دادن باشد.

۳) طول لازم رول را بکشید و با حرکت دادن دسته تیغه کاتر از چپ به راست یا برعکس، رول را برش دهید. برای یک بار برش، فقط یک بار حرکت تیغه کافی است، دوبار حرکت دادن تیغه لازم نیست.

- ✓ به منظور افزایش عمر تیغه، از هر دو سمت تیغه استفاده نمایید، یعنی مثلا پاکت اول را با حرکت چپ به راست تیغه برش دهیدو برای پاکت بعدی، راست به چپ برش دهید.
- ✓ در زمان حرکت دادن دسته تیغه کاتر، نیرویی که وارد می‌شود باید در جهت ریل باشد، در صورتی که نیرو به شکل و زاویه دیگری وارد شود، ممکن است تیغه را نسبت به شیار دچار انحراف کند و به تیغه آسیب بزند.

۴) پس از برش دادن پیل‌پک‌ها به تعداد لازم، تیغه را برای استفاده بعدی در انتهای ریل قرار دهید.

- ✓ لطفا جهت مرور نکات بیشتر، دفترچه سیلرها، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر)، و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ما ببینید.