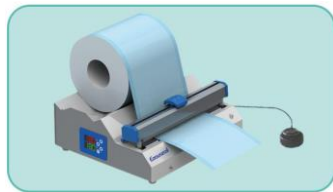


❖ EF008B یک سیلر حرارتی پزشکی محصول کمپانی Easyseal Medical Technology در کشور چین است که برای سیل کردن یا دوختن حرارتی رول‌های



- ❖ پیل‌پک و پاکت‌های بسته‌بندی مورد نیاز در فرآیندهای استریلیزاسیون و برش دادن آن‌ها کاربرد دارد.
- ❖ این سیلر برای فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، تابش، و پلاسما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است.
- ❖ بیشترین عرض رول یا پاکت قابل سیل با این مدل، عرض ۴۰ سانتی‌متر است.
- ❖ عرض دوخت این سیلر برابر ۱۰ میلی‌متر است. این سیلر هم مجهز به پدال است و هم دکمه فشاری دستی دارد.
- ❖ لطفا مراقب قسمت‌های فلزی داغ سیلر در زمان کار با آن باشید.
- ❖ نباید انگشتان را در قسمت دوخت و در مسیر تیغه برش قرار داد. همچنین نباید بدون قراردادن رول در محل دوخت، عملیات دوخت را انجام داد. و از طرف دیگر در زمان انجام دوخت، نباید به جز خود رول بسته‌بندی، جسم دیگری در محل دوخت و برش وجود داشته باشد.
- ❖ دمای سیلر از ۶۰ تا ۲۲۰ درجه سانتی‌گراد قابل تنظیم است و امکان کالیبراسیون و تصحیح دارد.
- ❖ این دستگاه دارای محافظ خودکار دمای بالا یا پایین است و ایمنی دستگاه و کیفیت دوخت را حفظ می‌کند (زمانی که دما بیش از ۱۰ درجه بالاتر یا پایین‌تر از دمای تنظیمی برود یا دما به دلیل کار مستمر افزایش یابد). نگرانی از آسیب به خود سیلر در اثر دما نداشته باشید؛ اما اگر دستگاه به دلیل بالا رفتن دمای خود دستگاه و نشان دادن پیام HHH به شکل خودکار کار را متوقف کرد، حدود ۵ دقیقه صبر کنید تا دستگاه خنک شود و سپس از آن استفاده نمایید.
- ❖ ابعاد این مدل برابر ۴۷ در ۳۲ سانتی‌متر، وزن ۱۱ کیلوگرم، و بیشینه جریان ۳/۲ آمپر است (جریان برق دارای اتصال زمین باشد).
- ❖ حدود ۵ سانتی‌متر از هر طرف دستگاه، لازم است برای گردش هوا آزاد باشد و دستگاه کاملاً صاف و تراز قرار گرفته باشد.
- ❖ محل استفاده از سیلر، نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، مواد منفجره و خوردنده، رطوبت نسبی بالا (حداکثر ۹۰ درصد)، و دمای بالا (حداکثر ۴۰ درجه سانتی‌گراد) باشد.
- ❖ این سیلر قادر است جنس‌های مطابق با استاندارد EN868-5 شامل کاغذ-کاغذ، نایلون بسته‌بندی، کاغذ-پلاستیک بسته‌بندی، آلومینیوم، و تایوک-پلاستیک بسته‌بندی را دوخت بزند. در دوخت زدن لازم است به محل دوخت توجه شود تا کار فردی که قرار است بسته را باز کند، ساده باشد.
- ❖ طبق توصیه استاندارد ISO 11607-2، کیفیت دوخت سیلر را با محصول "سیل تست" یا روش‌ها و محصولات مشابه آزمون نمایید (مطابق با دمای دوخت).
- ❖ تمیز کردن دستگاه را با پارچه خشک یا کمی نم‌دار انجام دهید (دستگاه متصل به برق نباشد). در هیچ زمانی، آب نباید وارد دستگاه شود.

## مراحل استفاده از سیلر نوع دستی پدال دار

✓ صرفاً افراد آموزش‌دیده مجاز به استفاده از سیلر هستند



۱. کلید اصلی سیلر را بزیند تا روشن شود. نرم افزار دستگاه، بارگذاری می‌شود.
۲. دمای دستگاه بر اساس آخرین دمای تنظیمی، بالا می‌رود. طبق تصویر روبرو، نمایشگر شماره ۵، دمای واقعی سیلر در لحظه را نمایش می‌دهد و نمایشگر شماره ۶، دمای تنظیم شده را نشان می‌دهد.
۳. در صورت نیاز به تنظیم دمای جدید، دکمه شماره ۴ (دکمه SET) را فشار دهید و با استفاده از دکمه‌های شماره ۱ و ۳ (دکمه‌های بالا و پایین) و دکمه شماره ۲ (دکمه جهت)، اعداد مدنظر را تنظیم کنید و در پایان، یک بار دیگر دکمه SET (دکمه شماره ۴) را فشار دهید.

- معمولاً دمای دوخت رول‌های بخار حدود ۱۷۰ تا ۱۹۰ و برای رول‌های پلاسما پراکسید هیدروژن (جنس تایوک) ۱۱۰ تا ۱۳۰ درجه سانتی‌گراد است.
- لازم به ذکر است در زمان استفاده از محصولات بسته‌بندی شرکت‌های متفاوت، ممکن است دمای سیل کردن متفاوت باشد.
- می‌توان با ۳ ثانیه نگه داشتن دکمه SET در زمانی که سیلر گرم شده است، وارد تنظیمات دیگر شد و پس از تعیین تنظیم مدنظر، دکمه SET را کوتاه فشار داد و در پایان با ۳ ثانیه نگه داشتن آن، از تنظیمات خارج شد.
- امکان تنظیم پسورد (منوی L)، دمای دلخواه کارکرد فن سیلر (منوی L1)، کالیبراسیون دما (L2)، و میزان تاخیر موتور (L3 و L4) وجود دارد.
- تنظیم نوع عملکرد: پس از فشردن دکمه SET، نمایشگر شماره ۵ عبارت S-1 را نشان می‌دهد. حالت دستی 0 و حالت خودکار 1 است. در حالت دستی، طول زمان سیل کردن بستگی به طول زمان فشردن دکمه یا پدال دارد. در حالت خودکار، زمان دوخت از ۱ تا ۲۴۰ ثانیه در منوی S-2 تنظیم می‌شود.
- ۴. پس از گرم شدن سیلر، رول بسته‌بندی را به اندازه لازم (با توجه به اندازه وسیله یا ابزار) بکشید و زیر قسمت دوخت قرار دهید (در حالی که قسمت کاغذ آن در زیر قرار دارد). حدود ۲ سانتی‌متر بالا و پایین وسیله یا ابزار، باید آزاد باشد، این نکته را در اندازه، در نظر داشته باشید.
- ۵. پدال (با کمک پا یا دست) یا دکمه دستی سیلر را بزیند و زمانی که موتور در موقعیت پایین قرار گرفت، قسمت آبی رنگ تیغ برش را کمی به پایین فشار دهید و کاتر را از راست به چپ (یا برعکس) ببرید تا برش هم انجام شود. زمان پایین بودن موتور (زمان سیل) طولانی‌تر از زمان لازم نباشد.
- ✓ برای برش، فقط یک بار از چپ به راست یا راست به چپ برش دهید، برش را تکرار نفرمایید؛ مثلاً پاکت اول چپ به راست، و پاکت بعدی راست به چپ برش داده شود.
- ۶. پاکت ایجاد شده را بردارید، وسیله و اندیکاتور را داخل آن بگذارید، به شکل صاف و موازی زیر قسمت دوخت قرار دهید و سیل را انجام دهید. لطفاً پک را در زمان دوخت با کمک دست نگه دارید تا سنگینی پک باعث ناصافی دوخت نشود.
- ✓ لطفاً جهت مرور نکات بیشتر، دفترچه دستگاه، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر)، و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ببینید