

❖ EF100L یک سیلر حرارتی پزشکی محصول کمپانی Easyseal Medical Technology در کشور چین است که برای سیل کردن یا دوختن حرارتی پیل‌پک‌ها و پاکت‌های بسته‌بندی برای فرآیند استریلیزاسیون کاربرد دارد.



❖ این سیلر برای فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، پلاسما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است.

❖ با توجه به روتاری بودن این سیلر، عرض رول یا پاکت قابل سیل با این مدل، نامحدود است.

❖ عرض دوخت این سیلر برابر ۱۲ میلی‌متر است و سرعتی برابر ۱۰ متر در دقیقه دارد.

❖ لطفا مراقب قسمت‌های فلزی داغ سیلر در زمان کار با آن باشید.

❖ نباید انگشتان یا هر جسمی را در قسمت دوخت قرار داد. همچنین در زمان انجام دوخت، نباید به جز خود بسته‌بندی، جسم دیگری در محل دوخت وجود داشته باشد، حتی لیبل‌ها و چسب‌ها نیز در محل دوخت نباید باشند.

❖ دمای سیلر از ۶۰ تا ۲۲۰ درجه سانتی‌گراد قابل تنظیم است و امکان کالیبراسیون و تصحیح دارد (دما در ۶۰ ثانیه از ۲۰ به ۱۸۰ درجه می‌رسد).

❖ این دستگاه دارای محافظ خودکار دمای بالا است و ایمنی دستگاه را حفظ می‌کند. نگرانی از آسیب به خود سیلر در اثر دما نداشته باشید؛ اما اگر دستگاه به شکل خودکار کار را متوقف کرد، حدود ۵ دقیقه صبر کنید تا خنک شود (پیام HHH نشان می‌دهد دما بالای ۲۳۰ درجه است).

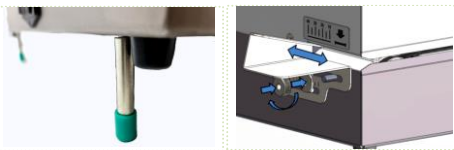
❖ ابعاد این مدل حدود ۴۸ در ۲۴ سانتی‌متر، به وزن ۱۲ کیلوگرم، و توان الکتریکی ۵۰۰ وات است (جریان برق دارای اتصال زمین باشد).

❖ حدود ۵ سانتی‌متر از هر طرف دستگاه، لازم است برای گردش هوا آزاد باشد و دستگاه کاملاً صاف و تراز قرار گرفته باشد.

❖ سیلر نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، مواد منفجره و خورنده، رطوبت نسبی بالا (حداکثر ۹۰ درصد)، و دمای بالا (حداکثر ۴۰ درجه سانتی‌گراد) باشد.

❖ این سیلر قادر است جنس‌های مطابق با استاندارد EN868-5 شامل کاغذ بسته‌بندی، نایلون بسته‌بندی، کاغذ-پلاستیک، تایوک-پلاستیک، و آلومینیوم را دوخت بزند. برای حفظ کیفیت دوخت، در صورتی که دمای سیل ۴ درجه با دمای تنظیمی اختلاف پیدا کند، سیلر متوقف می‌شود.

❖ حاشیه دوخت با استفاده از قطعه فلزی سمت چپ، از ۰ تا ۳۵ میلی‌متر قابل تنظیم است. حاشیه دوخت باید طوری باشد که فردی که پک را باز می‌کند (Unpack)، بتواند به راحتی این کار را انجام دهد.



❖ برای نصب قطعه محل ورود بسته‌بندی در سمت چپ سیلر، ابتدا پلاستیک برداشته شود و پس

❖ از قراردادن قطعه، پیچ و واشر قرار داده شوند. برای ایجاد یک زاویه ۱۵ درجه‌ای برای کاربری

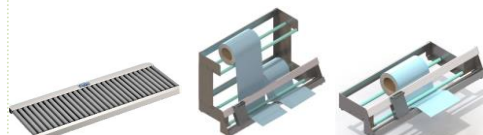
❖ بهتر، دو پایه کوچک موجود را درون محل مخصوص آن‌ها در زیر سیلر قرار دهید.

❖ تمیز کردن دستگاه را با پارچه خشک یا کمی نم‌دار انجام دهید (دستگاه متصل به برق نباشد). در هیچ زمانی، آب نباید وارد دستگاه شود.

❖ طبق توصیه استاندارد ISO 11607-2، کیفیت دوخت سیلر با محصول "سیل تست" یا روش‌ها و محصولات مشابه دیگر آزمون می‌شود (مطابق با دمای دوخت).

❖ در کنار این مدل می‌توان از ریل سیلر روتاری و

❖ کاتر دستی یک طبقه یا دوطبقه نیز استفاده کرد.



## مراحل استفاده از سیلر نوع روتاری

✓ استفاده از سیلر، محدود به افراد مجاز آموزش دیده است.

۱. کلید اصلی سیلر را بزیند تا روشن شود. نرم افزار دستگاه، بارگذاری می‌شود.

۲. دمای دستگاه بر اساس آخرین دمای تنظیمی، بالا می‌رود. طبق تصویر روبرو، نمایشگر شماره ۷،

دمای واقعی سیلر در لحظه را نمایش می‌دهد و نمایشگر شماره ۸، دمای تنظیم شده را نشان می‌دهد.

۳. در صورت نیاز به تنظیم دمای جدید، دکمه شماره ۵ (دکمه SET) را فشار دهید و با استفاده از دکمه‌های شماره ۲ و ۴ (دکمه‌های بالا و پایین) و دکمه شماره ۳ (دکمه جهت برای رفتن روی رقم موردنظر)، اعداد مدنظر را تنظیم کنید و در پایان، یک بار دیگر دکمه SET را فشار دهید.

– معمولاً دمای دوخت رول‌های بخار حدود ۱۷۰ تا ۱۹۰ و برای رول‌های پلاسما پراکسید هیدروژن (جنس تایوک) ۱۱۰ تا ۱۳۰ درجه سانتی‌گراد است.

– با فشردن و نگه داشتن دکمه شماره ۱ (C) و با استفاده از دکمه SET می‌توان شمارنده (Counter) را خاموش یا روشن کرد. با یک بار زدن دکمه C و زدن دکمه SET می‌توان عدد شمارش رو صفر کرد و با زدن دکمه C در پایان از این تنظیم خارج شد. شمارنده، تعداد سیل کردن را می‌شمارد.

– می‌توان با فشردن و نگه داشتن دکمه SET وارد تنظیمات کالیبراسیون دما شد و در پایان با نگه داشتن آن، از تنظیمات خارج شد.

۴. پس از گرم شدن سیلر، بسته‌بندی را به شکل صاف و موازی در سمت چپ سیلر وارد کنید (در حالی که قسمت کاغذ آن در زیر قرار دارد و حدود ۲ سانتی‌متر بالا و پایین وسیله یا ابزار، آزاد در نظر گرفته شده است). مکانیسم خودکار جابجا کردن بسته‌بندی شروع به کار می‌کند؛ اگر برای ۱۰ ثانیه هیچ بسته‌بندی قرار داده نشود، مکانیسم به منظور حفظ انرژی، متوقف می‌شود ولی همواره آماده به کار است.

✓ همان طور که گفته شد، حاشیه دوخت نیز با استفاده از قطعه فلزی سمت چپ، از ۰ تا ۳۵ میلی‌متر قابل تنظیم است.

✓ لطفاً جهت مرور نکات بیشتر، دفترچه دستگاه، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر)، و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ببینید.

