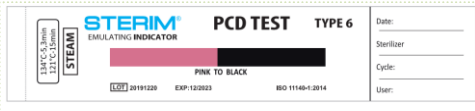


❖ **STERIM PCD TEST** یک اندیکاتور شیمیایی ساخت کمپانی لهستانی **Informer Med** است که طبق استاندارد **ISO11140** و به منظور



استفاده در پایش فرآیند استریلیزاسیون بخار تولید می‌شود.

❖ شرایط دمایی نگهداری این محصول از ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد است.

❖ اندیکاتورها را در پاکت خود یا در فضایی بسته و تمیز نگهداری نمایید و در زمان لازم آن را خارج و استفاده کنید.

❖ این محصول به عنوان یک اندیکاتور چالش فرآیند برای انواع استریلایزر بخار پیش‌خلا (Pre-Vacuum یا Dynamic Air Removal) و

استفاده فوری (IUSS یا فلش) کاربرد دارد. این اندیکاتور در داخل PCD یا Process Challenge Device قرار داده می‌شود.

❖ این اندیکاتور شیمیایی در دماهای ۱۳۴ و ۱۲۱ درجه سانتی‌گراد کاربرد دارد. دقت شود اندیکاتورهایی که به عنوان اندیکاتور چالش یا

پی سی دی بخار استفاده می‌شوند، طبق تیپ‌بندی یا کلاس‌بندی فصل اول ISO11140 جزو تیپ ۵ یا ۶ هستند (بسته به تولیدکننده).

❖ در صورت وجود بخار دارای کیفیت و خلوص مناسب، اگر دمای آن مناسب باشد و زمان کافی طی شود، ماده اصلی اندیکاتور تغییر رنگ

خواهد داد (وجود بخار، دما، زمان).

❖ لازم است که اطلاعات سیکل استریلیزاسیون ثبت شود. این اطلاعات شامل تاریخ استریلیزاسیون، شماره یا کد استریلایزر، و شماره

سیکل استریلایزر است. بهتر است که ثبت این اطلاعات لحظات پیش از بارگذاری و قراردادن PCD در استریلایزر، با استفاده از لیبل یا

نوشتن بر روی اندیکاتور انجام شود تا در پایان سیکل، نتایج پایش برای هر دستگاه مشخص باشند.

❖ چسب پشت اندیکاتور در صورت لزوم برای ضمیمه کردن در برگه‌های بایگانی می‌تواند استفاده شود.

روش استفاده از اندیکاتور شیمیایی پی سی دی بخار

۱) در زمان بارگذاری یک‌های مختلف در چمبر استریلایزر، اطلاعات آن سیکل را با قلم مخصوص روی اندیکاتور پی سی دی بنویسید.

۲) اندیکاتور را داخل PCD بگذارید و PCD را در نقطه سرد چمبر قرار دهید. لازم است دقت شود روی خود PCD و به ویژه روزنه ورود و

خروج هوا و بخار آن، پک یا چیزی قرار نگرفته باشد.



✓ نقطه سرد یا Cold Point یا Worst Location به صورت پیش‌فرض در پایین‌ترین طبقه چمبر و بر بالای نقطه خروجی بخار و آب می‌باشد، مگر این که

سازنده اتوکلاو نقطه دیگری را به عنوان نقطه سرد تعیین کرده باشد. ساختار PCD سخت‌ترین شرایط را شبیه‌سازی می‌کند و قراردادن آن در نقطه

سرد، سخت‌ترین و بهترین پاسخ در پایش را خواهد داد.

✓ اندیکاتور شیمیایی پی سی دی ممکن است به همراه اندیکاتور بیولوژیک و/یا اندیکاتور شیمیایی تیپ ۵ در داخل PCD قرار داده شود. مثلاً در

روزهایی که پایش بیولوژیک روتین هفتگی انجام می‌شود، عملاً این دو اندیکاتور هم‌زمان در داخل PCD قرار می‌گیرند. در زمان‌هایی که سیکل حاوی

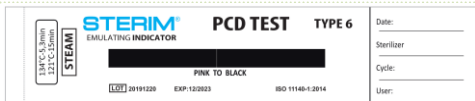
ایمپلنت است، اندیکاتور شیمیایی تیپ ۵ نیز اضافه خواهد شد.

۳) استریلایزر را طبق دستورالعمل سازنده دستگاه آماده کنید و ضمن توجه به ظرفیت کاری اتوکلاو، و با انتخاب برنامه مناسب، چرخه

استریلیزاسیون را آغاز نمایید.

۴) در پایان سیکل، پس از خنک شدن PCD، بدون ضربه زدن به PCD، اندیکاتور را به آرامی خارج کنید و پاسخ آن را تفسیر نمایید و

اندیکاتور را در برگه‌های پایش روزانه دستگاه، بایگانی کنید.



✓ آموزش تفسیر پاسخ اندیکاتور به کاربران الزامی است. در صورتی

که وضعیت پارامترهای بخار، دمای بخار، و زمان درست باشد، رنگ مستطیل صورتی به رنگ مشکی تغییر خواهد کرد.

✓ صحیح نبودن سیکل انجام‌شده ممکن است ناشی از خرابی دستگاه نباشد. خطاهای دیگر می‌تواند شامل اشتباه در روش چینش پک‌ها در چمبر،

چینش بیش از ظرفیت کاری یا عملیاتی استریلایزر، انتخاب نادرست ترکیب وسایل، خطا در انتخاب نوع برنامه (چرخه)، و اشکال در کمیت و

کیفیت بخار استفاده‌شده باشد.

✓ اگر در پایان سیکل، اندیکاتور داخل PCD، مرطوب باشد، نشان می‌دهد که بخار ورودی استریلایزر، مناسب نیست و باید وضعیت آن بررسی شود،

یعنی مولد بخار داخلی یا دیگ بخار یا لوله‌های اتصالات ممکن است بخار را دارای قطرات آب کرده باشند. البته این به شرطی است که وضعیت

چینش پک‌ها و PCD در چمبر درست باشد، سنگینی کل بار چمبر رعایت شده باشد، زمان مرحله خشک‌کن متناسب با چینش باشد، دیواره‌های چمبر

تمیز باشد، پمپ خلا به درستی کار کند، توری خروجی بخار و آب کاملاً تمیز باشد.