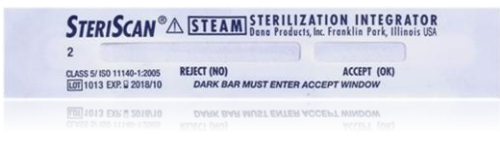


❖ Steam Integrator یک اندیکاتور کلاس ۵ ساخت کمپانی‌های امریکایی SPSmedical و STERIS طبق استانداردهای



EN867 و ISO11140 است که توسط FDA نیز تایید شده است.

❖ این محصول به طول ۱۰ cm جهت بررسی صحت عملکرد اتوکلاو بخار است.

❖ اندیکاتور کلاس ۵ کامل‌ترین اندیکاتور شیمیایی برای پروسه بخار است، عملکرد آن با توجه به رفتار اندیکاتور بیولوژیک طراحی و تولید شده است، گرچه این موضوع استفاده از اندیکاتور بیولوژیک را منتفی نمی‌کند.

❖ اندیکاتور کلاس ۵ برای سیکل اتوکلاوهای ثقیلی، پیش‌خلا و فلش (استفاده سریع) (کلاس‌های S، N و B) قابل استفاده است.

❖ این محصول در دمای ۱۲۱ تا ۱۳۵ درجه سانتی‌گراد قابل استفاده است و برای سایر روش‌های استریلیزاسیون کاربردی ندارد.

❖ بهترین روش برای کشف اختلاف بین دمای چمبر و دمای وسایل داخل پک، استفاده از این نوع اندیکاتور کلاس ۵ است.

❖ در زمانی که یک ایمپلنت قرار است با استریلیزاسیون بخار استریل شود، لازم است که در PCD، دست کم یک اندیکاتور بیولوژیک

و یک اندیکاتور تیپ (کلاس) ۵ استفاده شود. باهم بودن این دو اندیکاتور در کنار هم، تفسیر را مطمئن‌تر می‌کنند. دقت کنید

فقط و فقط در شرایط اورژانسی است که می‌توان با توجه به پاس شدن اندیکاتور کلاس ۵، ایمپلنت را تحویل اتاق عمل داد،

گرچه باید اندیکاتور بیولوژیک استفاده‌شده را هم در زمان لازم انکوبه کرد تا اطمینان حاصل شود ایمپلنت به‌کاربرده‌شده

شرایط استریل را داشته است.

❖ ماده حساس به بخار و دما، با گذشت زمان در طول فتیله به سمت پنجره ACCEPT یا SAFE حرکت می‌کند و در صورتی که

ترکیب بخار، دما و زمان کاملاً صحیح باشد، به آن پنجره خواهد رسید.



روش استفاده از اندیکاتور کلاس ۵ برای پروسه استریلیزاسیون با بخار

(۱) در صورتی که از اندیکاتور کلاس ۵ به عنوان اندیکاتور داخلی استفاده می‌کنید، اندیکاتور کلاس ۵ را درون پک، سبد، سینی یا ظرف بسته‌بندی قرار دهید.

در صورتی که سیکل حاوی ایمپلنت را پایش می‌کنید، اندیکاتور شیمیایی تیپ ۵ و اندیکاتور بیولوژیک را در PCD قرار دهید.

در صورتی که از اندیکاتور کلاس ۵ به عنوان اندیکاتور چالش و تست PCD استفاده می‌کنید، آن را درون PCD قرار دهید.

(۲) دستگاه را طبق دستورالعمل سازنده دستگاه آماده کنید و با انتخاب برنامه مناسب، چرخه استریلیزاسیون را آغاز نمایید.

(۳) در انتهای سیکل، وضعیت فتیله اندیکاتور را مشاهده کنید، در صورتی که رنگ تیره در فتیله تا پنجره ACCEPT یا SAFE پیش رفته باشد، صحت عملکرد دستگاه و چرخه استریلیزاسیون مورد تایید است.



(۴) در صورتی که رنگ تیره در فتیله تا پنجره ACCEPT یا SAFE پیش نرفته باشد، وسایل نباید تحویل بخش شوند.



چرخه استریلیزاسیون را پس از رفع مشکل تکرار کنید.

✓ صحیح نبودن سیکل انجام‌شده ممکن است به‌طور حتم ناشی از خرابی دستگاه نباشد. خطاهای دیگر می‌تواند شامل اشتباه در روش قراردادن بسته‌ها، انتخاب نادرست ترکیب وسایل، خطا در انتخاب نوع برنامه (چرخه)، جنس نامناسب پک استفاده‌شده و عوامل دیگری باشد.