



نکات و روش استفاده از رول بسته بندی استریلیزاسیون



❖ **ORO Reels** رول های بسته بندی محصول کمپانی **Reach Global** در کشور هند است که برای ایجاد پیل پک های بسته بندی مورد نیاز در



فرآیندهای استریلیزاسیون و بر اساس استانداردهای **ISO11607-1** و **EN868-5** تولید شده است.

❖ این محصول برای بسته بندی وسایل و ابزار به منظور حفظ کردن استریلیتی، پس از پایان فرآیند استریلیزاسیون است.

❖ این رول ها در انواع فرآیندهای استریلیزاسیون بخار، اتیلن اکساید، و فرمالدهید قابل استفاده است.

❖ این محصول قابل استفاده در مراکز درمانی و صنعتی می باشد.

❖ این محصول دارای طول ۲۰۰ متر و عرض های ۷/۵ تا ۶۰ سانتی متر می باشد.

❖ یک سمت این رول از کاغذ و سمت دیگر از پلاستیک است. در تولید این محصول از کاغذ سوئدی با سطح کیفی پزشکی و پلی پروپیلن استفاده شده است.

❖ بر روی سطح کاغذی محصول، اندیکاتور شیمیایی تیپ یک وجود دارد که کاربر را از استفاده از انواع اندیکاتور شیمیایی تیپ یک به عنوان اندیکاتور خارجی پک بی نیاز می کند.

❖ سه پارامتر فشار (نیرو)، دما، و زمان برای انجام دوخت لازم است. دمای دوخت برای این محصول از ۱۷۰ تا ۱۹۰ درجه سانتی گراد قابل تنظیم است.

❖ انتخاب سایز رول بسته بندی باید با توجه به ابعاد و حجم وسیله باشد. کوچک بودن طول و عرض رول باعث فشار و آسیب به پیل پک (peel pack) و یا دوخت های آن می شود. حدود ۱/۵ سانتی متر آزادی وسیله در هر چهار طرف توصیه می شود. بزرگ بودن طول و عرض پیل پک هم باعث می شود وسیله حرکت اضافه داشته باشد و به دوخت های چهار طرف آسیب بزند.

❖ حاشیه دوخت برای هر پیل پک باید طوری باشد که فردی که پک را باز می کند (Unpack)، بتواند به راحتی این کار را انجام دهد. پس در زمان برش و ایجاد پاکت، به اندازه حاشیه دوخت کافی نیز توجه شود.

❖ طبق توصیه استاندارد ISO 11607-2، لازم است کیفیت دوخت سیلر با محصول "سیل تست" یا روش ها و محصولات مشابه دیگر آزمون شود.

مراحل استفاده از سیلر روتاری اتوماتیک رول بسته بندی استریلیزاسیون

✓ صرفاً افراد آموزش دیده مجاز به استفاده از این محصول و انجام بسته بندی پیش از فرآیند استریلیزاسیون هستند.

(۱) پیش از استفاده از محصولات بسته بندی، باید آن ها را دست کم به مدت دو ساعت در دمای ۲۰ تا ۲۳ درجه سانتی گراد و در رطوبت نسبی ۳۰ تا ۶۰ درصد نگهداری کرد. دستگاه سیلر را روشن نمایید و صبر کنید تا دستگاه به دمای حدود ۱۸۰ درجه برسد و آماده کار شود.

(۲) با توجه به اندازه ابزار یا وسیله، سایز مناسب رول را انتخاب کنید. سایز رول نباید کوچکتر یا بزرگتر از اندازه لازم باشد.

(۳) پس از برش و سیل کردن عرض پاکت، وسیله را به همراه اندیکاتور شیمیایی در پاکت قرار دهید.

✓ از این نوع جنس بسته بندی برای بسته بندی وسایل سبک باید استفاده شود تا کاغذ آسیب نبیند و بتواند استریلیتی را حفظ نماید.

✓ اگر از دو لایه بسته بندی استفاده می شود، باید لایه داخلی از رولی باشد که یک شماره کوچک تر است و نباید آن را تا کرد. تا کردن لایه داخلی باعث اختلال در فرآیند استریلیزاسیون و خشک شدن می شود.

(۴) عرض دیگر پاکت را ضمن در نظر گرفتن حاشیه لازم، به شکل صاف و موازی با سیلر حرارتی دوخت نمایید. در صورتی که در دوخت انجام شده، آثاری از نامنظم بودن یا وجود ترک یا کانال دیده می شود، کیفیت دوخت انجام شده مورد تایید نیست.



(۵) چپش این نوع بسته بندی در داخل چمبر استریلایزر باید طوری باشد که خروج هوا و ورود بخار در ابتدا و خروج بخار در پایان به درستی انجام گیرد. توصیه بر چپش این نوع بسته بندی به شکلی است که با یکدیگر تماسی نداشته و روی لبه بزرگتر پک قرار گرفته باشند.

(۶) در پایان سیکل استریلیزاسیون و پس از خنک شدن (در سیکل بخار) و هوادهی (در سیکل اتیلن اکساید)، اندیکاتور خارجی و داخلی را بررسی کنید و در صورت قهوه ای (Cocoa) شدن اندیکاتور خارجی در بخار و مطلوب بودن پاسخ اندیکاتور داخلی، پک را انبارش کنید یا تحویل



مصرف کننده دهید. در استریلیزاسیون اتیلن اکساید، با توجه به پارامترهای سیکل، ممکن است رنگی بین زرد طلایی تا قهوه ای باشد.

(۷) در صورتی که چاپ توسط سیلر انجام نمی شود و موارد لازم توسط پرسنل روی پک یادداشت می شود، با استفاده از مائیک مناسب روی سمت نایلونی نوشته شود. در صورت نیاز به نوشتن روی قسمت کاغذی، فقط در قسمت های بالا و پایین که از دوخت خارج هستند می توان نوشت.

✓ انبارش و استفاده از پک مرطوب نادرست است. همچنین در زمان انبارش، پک ها نباید روی هم چیده شوند، چرا که کاغذ آسیب فیزیکی می بیند.

✓ زمان انقضای استریلیتی بر اساس الزامات مرکز و یا دانشگاه نظارت کننده محاسبه می شود.

جهت مرور نکات بیشتر، لطفاً کلیپ های آموزشی سیلرها و نکات بسته بندی استریلیزاسیون را در سایت ما ببینید.