



❖ Identification Label یک لیبل رنگی محصول کمپانی امریکایی STERIS IMS است که برای جداکردن ابزارهای مختلف تولید می‌شود.

❖ از این محصول برای جداسازی ابزار ست‌های جراحی با تخصص‌های مختلف می‌توان استفاده کرد.

❖ این محصول جهت جداسازی ابزارهای پزشکان مختلف نیز قابل استفاده است.

❖ این لیبل در دو نوع رولی و برگه‌ای است.

در نوع رولی، عرض آن یک چهارم اینچ (۶ میلی‌متر) و طول آن ۹ متر است.

در نوع برگه‌ای، تعداد لیبل‌ها ۳۰۸ عدد، و مجموع طول همه لیبل‌ها معادل ۷/۵ متر است.

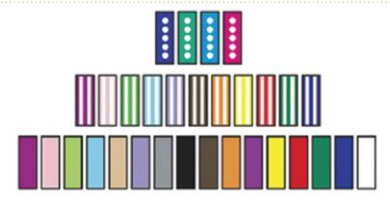
❖ این محصول، ابزار را هم در مرحله‌ای که در بخش استریل مرکزی انجام می‌شود قابل شناسایی می‌کند و هم در زمان استفاده از ابزار.

❖ استفاده از این لیبل رنگی، کاهش زمان در شناسایی ابزار در زمان چینش ابزار در زمان بسته‌بندی را به همراه خواهد داشت.

❖ استفاده از این لیبل رنگی، کاهش خطای پرسنل را در زمان جمع کردن و بسته‌بندی ست‌ها به همراه خواهد داشت.

❖ تنوع رنگی این محصول بسیار بالا است و رنگ‌های قابل ارائه را در کاتالوگ آن می‌توانید مشاهده نمایید.

❖ پیش از هر بار استریل کردن ابزار، لیبل آن را بازرسی کنید.



## روش چسباندن لیبل رنگی بر روی ابزار

۱) بررسی کنید چه ابزاری قرار است لیبل گذاری شود.

۲) انگشتان خود را با کمک الکل، از آلودگی و چربی پاک کنید و بهتر است دستکش بپوشید.

۳) آن قسمت ابزار که قصد دارید لیبل را بچسبانید نیز با الکل تمیز کنید تا هیچ نوع لوبریکنت یا روانساز بر روی سطح آن باقی نماند. اگر

قصد دارید لیبل فرسوده شده‌ای را تعویض نمایید، چسب لیبل قبلی را نیز کاملاً پاک کنید.

۴) دست کم ۱۵ ثانیه اجازه دهید تا سطح کاملاً خشک شود

۵) نقطه چسباندن لیبل را بر روی ساق یا میله ابزار انتخاب کنید.

لیبل نباید در نقاطی باشد که دخالتی در عملکرد ابزار و استفاده‌کننده از ابزار ایجاد کند.

۶) طول لیبل را طوری انتخاب کنید که یک دور تا یک و نیم دور (۱ الی ۱/۵ دور) در محل

مورد نظر چسبانده شود. بیش‌تر یا کم‌تر از این مقدار نباید استفاده شود.

اگر مقداری از لیبل اضافی است، آن را پیش از محکم کردن لیبل ببرید.

اگر مقدار لیبل، بیش از اندازه لازم باشد، در عملکرد ابزار ممکن است اختلال ایجاد کند.

۷) لیبل را با استفاده از یک انبر (مثلاً فورسپس یا کلمپ) بردارید.

۸) بدون این که قسمت چسب لیبل را لمس کنید، با کمی کشیدن لیبل، آن را در محل مورد نظر قرار دهید.

۹) چسباندن لیبل با کمی فشار انجام شود. فشار به لیبل را با یک وسیله‌ای ترجیحاً پلاستیکی انجام دهید که سطح صیقلی داشته باشد؛ فشار

را از مرکز لیبل به گوشه‌های لیبل ادامه دهید. دست کم به مدت ۳۰ ثانیه این کار را ادامه دهید. دقت کنید که هیچ حباب هوا یا انحنایی

در لیبل باقی نماند.

۱۰) اگر نوار لاستیکی (rubber band) در دسترس دارید، دور لیبل را با آن ببندید و اجازه دهید چند ساعت بماند تا چسب لیبل محکم‌تر شود.

۱۱) سپس ابزار را در استریلایزر بخار استریل نمایید، گرمای فرآیند موجب محکم‌تر شدن چسب لیبل خواهد شد.



✓ هر زمان در طول استفاده از ابزارها، مشاهده کردید لیبل شناسایی، فرسوده یا سست شده است، حتماً آن را تعویض نمایید. تا زمانی که لیبل سالم باشد، هیچ آلودگی در زیر یا بر روی آن باقی نمی‌ماند.